

Lohn der Forschung: Impact

Jänecke+Schneemann hat Offset-Druckfarben speziell für die Anforderungen der Verpackungsbranche und der Konsumgüterindustrie entwickelt



Das Familienunternehmen Jänecke+Schneemann Druckfarben GmbH hat auf Basis von Marktveränderungen – Veredelungstechniken und hochwertige Verpackungsgestaltungen werden immer relevanter – und hoher Branchenanforderungen in den letzten zwei Jahren an einem neuen Offset-Farbsystem geforscht. »Der Einsatz spezieller Rohstoffe und Bindemittel sowie innovativer Produktionstechnologien hat bei zahlreichen, langfristigen Drucktests beim Kunden hervorragende Ergebnisse erzielt«, blickt Geschäftsführer Christian Jänecke zurück. So entstand das Offsetprogramm »Impact«, das seiner Aussage nach insbesondere für den Verpackungsdruck eine Vielzahl an Lösungen bietet. Die Produktlinie sei übersichtlich aufgebaut und helfe dem Drucker bei der Auswahl der passenden Serie für seinen Druckauftrag. Das Farbsystem garantiere eine druckerfreundliche Verarbeitung.

Migration ist und bleibt ein wichtiges Thema in der Branche. Der Geschmack und Geruch von Lebensmitteln dürfen durch nichts getrübt werden. Auch nicht durch die Farben, die für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen verwendet und auf den Verpackungen aufgebracht werden. Mit der neuen Impact LMI-Serie hat Jänecke+Schneemann genusschichte Farben speziell für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen entwickelt.

Abriebfestigkeit ist sichergestellt

Die Oberfläche einer Verpackung – dazu zählt selbstverständlich auch die Druckfarbe – muss sehr strapazierfähig sein. Von der Druckerei bis in die Regale der Einkaufsläden ist die Verpackung vielen Strapazen ausgesetzt. An ihrem Bestimmungsort angekommen, sollen die Verpackungen noch frisch und farbtintensiv erscheinen. Damit dieser Zustand ge-

Seit Anfang September auf dem Markt: das Offset-Programm »Impact«.

wahrt wird, ist der Einsatz der richtigen Farbserie ausschlaggebend. Um nachträgliche Reklamationen zu vermeiden und eine gute Qualität zu gewährleisten, hat der Hannoveraner Druckfarbenhersteller in seinem neuen Offsetprogramm eine Farbserie mit sehr hoher Scheuerfestigkeit kreiert. Neuartige Wachse und zahlreiche Versuche waren erforderlich, um die Serie Impact Board Plus für diese Anforderungen zu entwickeln. Mit der schnell wegschlagenden Serie Impact Set, der Serie Impact Natural PC, die auf Basis nachwachsender Rohstoffe entwickelt wurde, und Impact Intensive mit sehr hoher Pigmentierung stehen dem Drucker noch drei weitere Varianten zur Verfügung. Die neue Farbserie ist noch »taufisch«: Erst Anfang September brachte der Druckfarbenhersteller die neue Farben auf den Markt. □

Serie	Eigenschaften	Vorteil/ Nutzen
Impact LMI (Low Migration Ink)	+ Speziell entwickelte geruchs- und migrationsarme Farbserie für sensorisch sensible Druckprodukte + Nebelarm	+ Sicherheit für den Endverbraucher + „Genusschicht“
Impact Board Plus	+ Die Scheuerfeste + Höchste Scheuerfestigkeit + Hohe Punktschärfe	+ Finanzielle Ersparnisse durch Einsparung der Lackierung + Transportschutz + Qualität auch im Verkaufsregal
Impact Set	+ Die Schnelle + Schnelles Wegschlagen, schnelle Trocknung + Gute Maschinenstabilität	+ Einsatz bei Lackierung + Schnelle Weiterverarbeitung
Impact Natural PC	+ Einhaltung des Prozess Standard Offset (PSO) + Auf Basis nachwachsender Rohstoffe	+ Normgerechtes und standardisiertes Drucken + Minimierung der Reklamationsrate aufgrund der Erfüllung von vorgegebenen Standards
Impact Intensive	+ Auf Basis nachwachsender Rohstoffe + Hohe Farbbrillanz/-kraft + Sehr gute Bildwiedergabe + Sehr hohe Pigmentierung	+ Farbtintensives Erscheinungsbild im Verkaufsregal + Weniger Farbverbrauch + Kosten- und Zeitersparnis + Erhöhung der Aufmerksamkeit des Endverbraucher am POS

Das neue Offset-Programm offeriert dem Drucker fünf verschiedene Farbserien.