

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Bezeichnung

Skalenfarben 575110 - 113
Pantone Grundfarben 575000 - 072

Einsatzbereich

Druck auf Kunststoffbechern, - Eimern, - Deckeln etc.

Qualitätsmerkmale

- geringes Nebeln
- geruchsarm
- gute Beständigkeit gegen Füllgüter
- hohe Kratzfestigkeit

Lagerung

Produkt kühl und trocken unter Lichtausschluß lagern.
Die Lagergarantie beträgt 6 Monate.

Bedruckstoffe

Kunststoffe PP, PE, PS, PET und PVC u. a. (ggf. mit Druckvorbehandlung). Wir empfehlen Vortests durchzuführen.

Description

Process inks 575110 - 113
Pantone basic inks 575000 - 072

Application

Print on plastic cups, buckets and lids etc.

Quality characteristics during printing

- low misting
- low odour
- good resistance against fillings
- high scratch resistance

Storage

Product should be stored cool and dry in a dark place.
Shelf life in unopened tins is 6 months.

Substrates

Plastics like PP, PE, PS, PET and PVC etc. (if necessary print pretreatment). We recommend conducting pretests.

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836							
Skalenfarben	Process inks	Artikelnummer Product code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Spritz spritz	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali
Gelb	Yellow	575110	5	l t	+	+	+
Magenta	Magenta	575111	7	l t	+	+	+
Cyan	Cyan	575112	8	l t	+	+	+
Schwarz	Black	575113	8	d o	+	+	+

Eigenschaften	Properties
+ UV härtend	+ UV curing
+ hohe Farbintensität	+ high colour intensity
+ punktscharfer Druck	+ dot-sharp printing
+ sehr gute Scheuerfestigkeit	+ good rub resistance
+ sehr gute Haftung	+ very good adhesion
+ schnelle Härtungsgeschwindigkeit	+ very fast curing speed

Unsere Leistung

100% Farbqualität - natürlich umweltgerecht.
J+S bietet Ihnen erstklassige Farben bei umweltgerechter Produktion.

Ihr Service

Unser kompetenter Kundenservice berät Sie gern.
Testen Sie uns!

Our performance

100% ink quality - and for environments sake. J+S offer first quality inks manufactured without harming the environment.

Your service

Our competent customer service is always at your disposal.
Test our quality and be convinced!

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

1/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836							
Bezeichnung	Description	Artikelnummer Product code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit sprit	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali
Pantone® Yellow	Pantone® Yellow	575000	5	l t	+	+	+
Pantone® Warm Red	Pantone® Warm Red	575001	7	l t	+	+	+
Pantone® Rubine Red	Pantone® Rubine Red	575002	7	l t	+	+	+
Pantone® Rhodamine Red	Pantone® Rhodamine Red	575003	7	l t	+	+	+
Pantone® Purple	Pantone® Purple	575004	7	l t	+	+	+
Pantone® Violet	Pantone® Violet	575005	7	l t	+	+	+
Pantone® Reflex Blue	Pantone® Reflex Blue	575006	7	l t	+	+	+
Pantone® Process Blue	Pantone® Process Blue	575007	8	l t	+	+	+
Pantone® Green	Pantone® Green	575008	8	l t	+	+	+
Pantone® Black	Pantone® Black	575009	8	d o	+	+	+
Pantone® Transparent White	Pantone® Transparent White	575010					
Pantone® Yellow 012	Pantone® Yellow 012	575012	5	l t	+	+	+
Pantone® Orange 021	Pantone® Orange 021	575021	3	l t	+	+	+
Pantone® Red 032	Pantone® Red 032	575032	7	l t	+	+	+
Pantone® Blue 072	Pantone® Blue 072	575072	7	l t	+	+	+
Deckweiß	Opaque White	575014	8	d	+	+	+

Aufgrund der Beständigkeiten gegen diverse Füllgüter können nicht alle Farbtöne in gewohnter Qualität erreicht werden.

Due to the resistance against a diversity of fillings, not all shades can be reached in the usual quality.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

2/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

**Jänecke+Schneemann
Druckfarben**



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Echtheiten nach DIN ISO 2836 Resistances according to DIN ISO 2836							
Mischfarben	Mixing inks	Artikelnummer Product code	Licht WS n. DIN 16525 light WS acc. DIN 16525	lasierend/deckend transparent/opaque	Sprit sprit	Lösemittelgemisch nitro	Alkali alkali
Gelb, grünlich	Yellow, greenish	575610	6	l t	+	+	+
Gelb	Yellow	575613	5	l t	+	+	+
Orange	Orange	575620	3	l t	+	+	+
Orange, rötlich	Orange, reddish	575621	6	l t	+	+	+
Rot, gelblich, echt	Red, reddish, res.	575630	7	l t	+	+	+
Rot, echt	Red, res.	575632	7	l t	+	+	+
Rhodaminrot, echt	Rhodamine red, res.	575635	7	l t	+	+	+
Rubinrot, echt	Rubine red, res.	575636	5	l t	+	+	+
Violett, echt	Violet, res.	575641	7	l t	+	+	+
Blau echt	Blue, res.	575645	8	l t	+	+	+
Blau grünlich	Blue, greenish	575646	8	l t	+	+	+
Grün	Green	575650	8	l t	+	+	+
Schwarz	Black	575680	8	d o	+	+	+
Transparent Weiß	Transparent white	575690					

Die Monopigmentierten Mischfarben eignen sich z. B. für die Farbzeptierung mit Gretag Macbeth™ Ink Formulierung.

These monopigmented mixing inks are suitable for the ink recipes with Gretag Macbeth™ Ink Formulation.

Eigenschaften

Supra UV Becherdruckfarben wurden speziell für das Bedrucken von Kunststoffformkörpern entwickelt. Es handelt sich um 100 % Systeme, die frei von Lösemittel und Wasser sind. Die Farben härten nur unter Einwirkung von UV-Licht.

Es können verschiedene Kunststoffe bedruckt werden, wie z. B. PP, PE, PS, PET oder PVC. Sollte die Oberflächenspannung weniger als 40 mN/m betragen, empfehlen wir eine Vorbehandlung des Substrates, z. B. durch Corona. Dies führt in den meisten Fällen zu einer verbesserten Haftung der Farbe auf dem Substrat.

Die Farben sind für den Nass-in-Nass Druck geeignet. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 und 45° C.

Properties

Supra UV inks for cup printing are developed especially for printing on plastic bodies. It is a 100% system, which is free off solvents and water. The inks only cure under the influence of UV-light.

It is possible to print on a variety of substrates, such as PP, PE, PS, PET or PVC. Should the surface tension be less than 40 mN/m, we recommend pre-treatment of the substrate, e.g. with Corona. In most cases this leads to an improved adhesion of the ink on the substrate.

The inks are suitable for printing wet-on-wet. Optimal processing temperatur lies between 20° and 45° C.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

3/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Einsatzbereich

Die Supra UV Becherdruckfarben werden u. a. für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen empfohlen. Die genannten Produkte werden unter Berücksichtigung ihres Bestimmungszwecks so rezeptiert, dass sowohl eine potenzielle Migration durch den Kunststoffformkörper als auch eine Abklatschmigration (set-off) von der bedruckten Außenseite auf die dem Lebensmittel zugewandte Seite im Stapel so gering wie möglich ist. Dabei ist zu beachten, dass Abklatschmigration und Migration auch von den Verarbeitungsbedingungen und einer hinreichenden Barrierewirkung des Kunststoffes abhängig sind, wobei bei der Rezeptierung auf geringen Geruch und Migration geachtet wurde. Die Farben sind nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Die Farben sind im Allgemeinen für Verpackungen für folgende Lebensmittel geeignet:

- Geruchs- und geschmacksempfindliche Lebensmittel aller Art
- Feste, pastöse oder flüssige, fettige oder wässrige Lebensmittel

Ausgeschlossene Anwendungen

Die Supra UV Becherdruckfarben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Außerdem wird ein Einsatz für Lebensmittelverpackungen, die für Mikrowelle oder Backofenanwendungen bestimmt sind, nur empfohlen, wenn auf diesen Einsatzbereich speziell abgestimmte Untersuchungen vorliegen.

Härtungsbedingungen

Die Härtungsgeschwindigkeit und damit die Druckgeschwindigkeit hängt vor allem vom verwendeten UV-Strahler und dessen Leistung ab. Außerdem beeinflussen Farbschichtdicke und Farbton ebenfalls die Durchhärtung der Farben. Bei einer Druckgeschwindigkeit von über 450 Becher/min empfehlen wir, die Farben mit einer Strahlungsenergie von mindestens 25 mJ/cm² zu härten. Wir empfehlen außerdem mit einem Farbauftrag zwischen 0,7 g/m² und 1,6 g/m² zu drucken. Bei höheren Schichtdicken ist die Durchhärtung der Farbschicht nicht in allen Fällen gewährleistet.

Application

Supra UV inks for cup printing are recommended for the production of food packaging.

The products indicated are formulated in such a way as to minimise potential migration through the plastic body or the set-off from the printed outer side to the food contact surface in the stack or the reel, having taken into account the purpose for which they have been designed. Note that set-off and migration are also dependent on the processing conditions and sufficient barrier properties of the substrate.

The formulation considers low odour and low migration. The inks are only suitable for indirect food contact.

The inks are generally suitable for the packagings for following food:

- All kind of odour- and taste-sensitive food
- Solid, paste-like or liquid, greasy or aqueous food

Excluded application

Supra UV inks for cup printing are not permitted for direct food contact. Furthermore the application for food packaging which is determined for microwave or baking oven is only admitted, if special appraisals for this application are available.

Curing conditions

The curing speed and therefore the printing speed is mainly dependent on the used UV-lamp and its power. Furthermore the curing is also influenced by the thickness of the ink layer and by the shade. At a printing speed of more than 450 cups/min we recommend to use a lamp with a minimum power of 25 mJ/cm². Furthermore we recommend to print with an ink application between 0,7g/m² and 1,6 g/m². At high ink layer thickness the total curing of the ink layer is not always guaranteed.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

4/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Beständigkeiten

Die Bindemittel der ausgehärteten Farben weisen sehr gute Beständigkeiten gegenüber den meisten Füllgütern auf. Dazu zählen wässrige und fettthaltige Lebensmittel ebenso wie Lebensmittel mit verschiedenen pH-Werten. Maßgebend für die Beständigkeit der Farben gegenüber den Füllgütern sind die eingesetzten Pigmente. Diese wurden entsprechend dem Einsatzgebiet ausgewählt und weisen alle sehr gute Beständigkeiten gegenüber Alkalien, Seifen, Butter, Alkoholen und div. Lösemitteln auf.

Herstellung und Zusammensetzung

Die oben genannten Produkte werden in Übereinstimmung mit der „Guten Herstellungspraxis für die Produktion von Verpackungsdruckfarben zur Verwendung auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen (GMP)“ der EuPIA hergestellt.

Die Farben sind mit polymeren Photoinitiatoren und/oder Initiatoren mit geringem Migrationspotential rezeptiert. Bindemittel und Monomere sind so ausgewählt, dass sie nach der Aushärtung nahezu vollständig in den Druckfarbfilm eingebunden sind.

Einhaltung von Vorschriften

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist.

Reinigung

Für die Reinigung von Walzen, Druckklischees und Farbkästen wird der Reiniger 390122 empfohlen. Handelsübliche Walzen und Drucktücher sind in der Regel beständig gegen den Reiniger und neigen nicht zum Quellen. Trotzdem empfehlen wir vor Einsatz des Reinigers, einen Test an verbrauchtem Material durchzuführen.

Hilfsmittel

Die Farben sind hinsichtlich der Rheologie und Viskosität druckfertig eingestellt. Bei Bedarf können jedoch Hilfsmittel zugesetzt werden.

Resistances

The binding agents of the cured inks show very good resistance against most of the fillings. Water- and fat-containing foods belong to these fillings as well as foods with different pH-values. Most important for the resistance against the fillings are the pigments applied. These have been chosen analogical to the application and all show very good resistance against alkali, soap, butter, alcohol and a diversity of solvents.

Production and composition

The products listed above are manufactured in accordance with the EuPIA „Good Manufacturing Practices for the Production of Packaging Inks formulated for use on the non-food contact surfaces of food packaging and articles intended to come into contact with food (GMP)“ The inks are formulated with polymere photoinitiators and/or initiators with low migration potential. Special binding agents and monomeres are used which are almost completely included in the ink layer after curing.

Compliance with regulations

The manufacturer of the complete end-product and the packer are legally responsible for the appropriateness of the food packaging for its use in accordance with the regulations.

Cleaning

For cleaning of the rollers, printing plate and ink duct we recommend our UV Flexo Cleanser 390122. Commercial rollers and printing blankets are usually resistant against the cleanser and do not tend to swell. Nevertheless we recommend to test the cleanser on used material before usage.

Printing sundries

According rheology and viscosity the inks are set ready to printing. If required, printing sundries can be added.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

5/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Hilfsmittel	Printing sundries	Artikelnummer Product code	Empfohlene Zugabemenge Recommended addition	Eigenschaften	Properties
UV Verdüner	UV Thinner	575080	1 – 3 %	Zur Verdünnung von UV-Farben, vollständiger Einbau in den Farbfilm	For thinning of UV-inks, complete integration in the ink layer
UV Gleitmittel	UV Slip agent	575081	0,5 – 1 %	Verbessert die Oberflächen-glätte	Improves the surface smoothness
UV Scheuerschutzpaste	UV Rub resistance paste	575082	1 – 3 %	Wirkt einem Abrieb entgegen	Increases rub resistance
UV Antitackpaste	UV Antitack paste	567022	2 – 4 %	Verringert die Zügigkeit der Farbe	Reduces the tackiness of the ink
UV Beschleuniger	UV Accelerator	575083	2 – 5 %	Beschleunigung der Farbhärtung	Accelerates the ink curing speed

UV Beschleuniger

Der Gehalt an Photoinitiatoren in den Supra UV Becherdruckfarben wurde von uns hinsichtlich Härtungsgeschwindigkeit und migrierfähiger Bestandteile optimiert. Es liegen uns jedoch keine Ergebnisse über das Migrationspotential bei einer weiteren Zugabe von UV Beschleuniger vor.

Lagerung

Die Lagerung sollte bei 15 bis 20° C erfolgen. UV-Farben dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Lagergarantie beträgt 6 Monate.

Hinweis zur Konformität

Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung haben kann.

UV Accelerator

We have optimised the content of photoinitiators in the Supra UV cup printing inks regarding curing speed and migrating components. Results of the migration potential at further addition of UV Accelerator are not available.

Storage

Should be stored at 15 to 20° C. UV-inks must not be exposed to direct sunlight. The shelf life in unopened tins is 6 months.

Conformity

We recommend an inspection of the finished food packaging by an approved institute and we point out that not only the applied material but also the fabrication process can have an influence on the conformity of a packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

6/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

Jänecke+Schneemann
Druckfarben



... natürlich
umweltgerecht

Supra UV Becherdruck

Supra UV Cup printing

Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Mit Hinweis auf die Vielzahl von verschiedenen Substraten und Druckbedingungen stellen wir diese Angaben zu Informationszwecken ohne Gewähr zur Verfügung. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess; daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Diese Farben sind nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet, vorausgesetzt, dass sie nach „Guter Herstellungspraxis“ (GMP) und den hier aufgeführten Angaben verarbeitet werden. Nachdem die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen von den speziellen Einsatzbedingungen und den bedruckten Materialien ab. Wir empfehlen den Kunden, selber zu überprüfen, dass jedes Produkt die gestellten Anforderungen in allen Punkten erfüllt, bevor ein Druck stattfindet. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Disclaimer

The information contained herein is based upon data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. It is provided to our customers (and/or Analytical Contractors) in order that they are able to comply with all applicable health and safety laws, regulations, and orders. In particular, customers are under an obligation to carry out a risk assessment under relevant Good Manufacturing Practices (GMP) in-line with EU food contact legislation and as a result take adequate risk management measures to protect food consumers.

Since the application and conditions of use are beyond our control the information provided does not represent a guarantee of any kind. The product's performance and its suitability for the customer's purpose depend on the particular conditions of use and the material being printed. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

7/7

This technical information has only an advisory character and complies with our current state of knowledge.

Status/ State

04/14

**Jänecke+Schneemann
Druckfarben**



... natürlich
umweltgerecht